



MANUAL ESPECIFICO DE MEDIO AMBIENTE



BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES

Edición junio 2012
Rev.1 mayo 2018

INDICE

- **INTRODUCCIÓN**
 - ¿Sabías que?
- **POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL**
- **BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTÁLES EN EL TRABAJO**
 - Reciclaje
 - Ahorro
 - Otros
- **BUENAS PRÁCTICAS- OFICINAS Y SERVICIOS GENERALES**
 - Prácticas incorrectas
 - Buenas prácticas ambientales
- **BUENAS PRÁCTICAS: VEHÍCULOS /TRANSPORTES**
 - Prácticas incorrectas
 - Buenas prácticas ambientales
- **BUENAS PRÁCTICAS: PRODUCCIÓN Y MANTENIMIENTO**
 - Prácticas incorrectas
 - Buenas prácticas ambientales
 - Claves para una gestión eficaz en fábrica
 - Actuación en caso de derrame de un producto peligroso
 - Empresas de contrata
- **RECOGIDA SELECTIVA DE RESIDUOS**
 - Residuos reciclables
 - Residuos no reciclables
 - Residuos peligrosos
- **HERRAMIENTAS PARA LA MEJORA AMBIENTAL**
 - ISO 14001
 - Las 5 “S” (WCM)
 - Orden y limpieza
- **TU COLABORACIÓN ES IMPRESCINDIBLE**
- **NUESTRO ENTORNO**

Introducción

¡Sabias que...?

...Una pila botón puede contaminar toda una piscina olímpica...
...las pilas tardan más de mil años en degradarse....
...una gota de aceite contamina 1000 litros de agua...
...una colilla tarda 2 años en desintegrarse, un chicle 5 años y una bolsa de plástico 150 años...
...si gastáramos la mitad de los papeles que se consumen en nuestra empresa salvaríamos más de 150 árboles...

ArcelorMittal realiza todas las actividades de un fabricante moderno de acero, así como las operaciones conexas de extracción de carbón y mineral de hierro.

Produce una amplia gama de productos planos, largos y de acero inoxidable para satisfacer las necesidades actuales de todos los principales mercados clientes.

El acero es un material idóneo para la protección del medio ambiente. No sólo es ecológico, sino que además supera en prestaciones a otros materiales al ser fácilmente reciclado.

Política medioambiental

Se debe fomentar la excelencia medioambiental integrada en todos los procesos productivos aplicando los siguientes principios

- Puesta en práctica de sistemas de gestión medioambiental, con certificación según norma ISO 14001 inclusive, en todos los centros de producción;
- Cumplimiento de todas las leyes y normativas medioambientales pertinentes, y otras obligaciones de la empresa;
- Mejora continua de los resultados medioambientales, sacando partido de controles sistemáticos y teniendo como meta la prevención de toda contaminación;
- Desarrollo, mejora y aplicación de métodos productivos de bajo impacto medioambiental, aprovechando las materias primas disponibles en cada zona;
- Desarrollo y fabricación de productos respetuosos con el medio ambiente, prestando especial atención a su uso y posterior reciclaje;
- Explotación eficaz de los recursos naturales, energías y suelos;
- Gestión y, siempre que sea técnica y económicamente factible, reducción de la huella de CO₂ de la fabricación de acero;
- Compromiso del personal con la protección medioambiental, asumiendo sus responsabilidades;
- Conocimiento y respeto por proveedores y subcontratistas de la política medioambiental de ArcelorMittal;
- Comunicación abierta y diálogo con todos los copartícipes afectados por las actividades de ArcelorMittal; Trabajadores (propios o no), entorno (vecinos, parques, montes, etc.)





ArcelorMittal

Política ambiental

ArcelorMittal realiza todas las actividades de un fabricante moderno de acero así como las operaciones conexas de extracción de carbón y mineral de hierro. Produce una amplia gama de productos siderúrgicos para satisfacer las necesidades actuales de todos los principales mercados clientes.

El acero es un material idóneo para la protección del medio ambiente. No sólo es ecológico, sino que además supera en prestaciones a otros materiales al ser fácilmente reciclado.

Se debe fomentar la excelencia ambiental integrada en todos los procesos productivos aplicando los siguientes principios:

Luxemburgo, 16 de junio de 2015

- 1) Puesta en práctica de **sistemas de gestión ambiental**, con certificación según norma ISO 14001 inclusive, en todos los centros de producción;
- 2) **Cumplimiento** de todas las leyes y normativas ambientales pertinentes, y otras obligaciones de la empresa;
- 3) **Mejora continua** de los resultados ambientales, sacando partido de controles sistemáticos y teniendo como meta la prevención de toda contaminación;
- 4) Desarrollo, mejora y aplicación de **métodos productivos de bajo impacto ambiental**, aprovechando las materias primas disponibles en cada zona;
- 5) Desarrollo y fabricación de **productos respetuosos con el medio ambiente**, prestando especial atención a su uso y posterior reciclaje;
- 6) Explotación eficaz de los **recursos naturales, energías y suelos**;
- 7) Gestión y, siempre que sea técnica y económicamente factible, reducción de la huella de **CO₂ de la fabricación de acero**;
- 8) **Compromiso del personal** con la protección ambiental, asumiendo sus responsabilidades;
- 9) **Conocimiento** y respeto por **proveedores y subcontratistas** de la política ambiental de ArcelorMittal;
- 10) **Comunicación abierta** y diálogo con todos los copartícipes afectados por las actividades de ArcelorMittal.

L.N. MITTAL
CHAIRMAN AND CEO

A. MITTAL
CFO AND MEMBER
OF THE GMB

L. SCHORSCH
MEMBER OF THE GMB

D. CHUGH
MEMBER OF THE GMB

Buenas prácticas ambientales en el trabajo

Las siguientes prácticas servirán para reducir la contaminación y proteger el entorno de trabajo, y el medioambiente en general.

RECICLAJE

- Nunca se debe abandonar en ningún lugar de la planta, elementos fuera de uso en mal estado, ni residuos de cualquier clase. El abandono, acarrea el riesgo de contaminación de suelos y aguas, siendo una mala práctica de orden y limpieza, entrañando un riesgo para la salud de personas, animales y plantas. Todos los residuos se deben depositar en los contenedores correspondientes o zonas establecidas. En caso de no saber donde depositar un residuo consultar con el mando.

Un RESIDUO se deberá identificar mediante, un código LER (es el DNI del residuo), su código HP de peligrosidad, breve descripción del contenido, fecha de almacenado y los pictogramas asociados al residuo.

- Los restos de embalaje de plástico y cartón se deben doblar adecuadamente antes de depositarlos los recipientes correspondientes de recogida. Así reduciremos el volumen del contenido de los recipientes y aumenta el tiempo de llenado de los mismos. Con esto evitaremos operaciones de vaciado y evacuación de residuos de referencia innecesarios.



- En ningún caso se deben verter líquidos peligrosos por colectores de pluviales o por los servicios, ya que al final llegan al río y lo contaminan pudiendo ocasionar muertes de peces o especies que viven en este entorno. En caso de no saber cómo gestionar un producto peligroso siempre contactar con el mando.

- Los contenedores amarillos se utilizan para recoger residuos de envases urbanos, (latas, botellas de plástico, bricks, etc.), no se deben mezclar con otros residuos, dado que dificultan la correcta manipulación en los centros de reciclaje.

- Es muy importante utilizar el papel por los dos lados de la hoja, dado que así disminuiríamos su consumo a la mitad. El papel que ya haya sido usado por los dos lados se depositará en el contenedor azul o en la zona establecida, para posteriormente reciclarlo.

- Siempre que se vaya a utilizar un cartucho o tóner nuevo se debe de depositar el antiguo en las cajas colocadas para dicho residuo, así como los envases derivados del nuevo tóner en los contenedores correspondientes.

- En caso de generar pilas usadas, no se mezclarán con el resto de residuos, depositar en el recipiente correspondiente.

- Controlar el uso innecesario o excesivo de sustancias peligrosas. Los materiales impregnados con ellas (textiles o papeles impregnados de aceite o pinturas, por ejemplo) son residuos peligrosos de difícil tratamiento. Los envases que han contenido dichas sustancias son también residuos peligrosos.

AHORRO

- Se debe ahorrar, en la medida de lo posible, el consumo de agua y energía eléctrica, así como de cualquier otra energía o recurso. Nunca dejes un grifo abierto o una luz encendida si no vas a hacer uso de estos.

- Apagar los ordenadores y pantallas si no se van a usar de continuo. Aunque los aparatos estén inactivos, consumen una importante cantidad de energía.

- Evitar derroche de material al llevar a cabo operaciones de embalaje utilizando solamente lo justo y necesario. Evitaremos el consumo excesivo de materia prima y la generación innecesaria de residuos.



- Los guantes se deben aprovechar hasta el final de su vida útil, (sin generar nunca un riesgo de corte o similar) evitando la pérdida o el abandono de los mismos. Cada guante que se abandona o pierde es un residuo que contamina. Además, y dado que normalmente están impregnados de aceite, son residuos peligrosos y su grado de afección es muy importante. Si los aprovechamos de forma adecuada reduciremos la generación de residuos peligrosos y por lo tanto dañaremos menos el entorno.

OTROS

- Todos los recipientes que contengan tanto residuos como productos químicos deben estar correctamente identificados. La existencia de los mismos sin ninguna identificación acarrea el peligro de pérdida o mal uso, que puede tener consecuencias graves tanto para la salud de las personas como para el medio ambiente. Nunca se debe abandonar un residuo y menos sin identificarlo. Si encuentra algún producto químico o residuo sin identificar póngalo en conocimiento de su mando para que se proceda a la identificación.

- Una vez finalizada las operaciones de mantenimiento, se deben recoger todos los residuos generados gestionándolos adecuadamente según lo establecido en las normas internas de la fábrica, y dejar la zona ordenada y limpia. En caso contrario serían focos de suciedad con residuos abandonados.

- Tener en cuenta que las colillas de tabaco son un residuo que nunca deben ir a parar al suelo, ni dentro ni fuera del lugar de trabajo. Tampoco deben acabar en el inodoro. Una colilla tarda dos años en degradarse y es uno de los residuos sólidos más frecuentes que se encuentran en los filtros de las depuradoras de aguas, dificultando la correcta depuración de la misma.



- Conocer y tener a disposición en el puesto de trabajo las Fichas de seguridad de los productos peligrosos que se emplean. En estas fichas se detallan las características y peligrosidad de los productos, así como las medidas a adoptar en caso de cualquier incidente.

- Colocar los recipientes (bidones, tanquetas, garrafas, etc.) con productos o residuos peligrosos en forma líquido sobre cubetos de retención. Así mismo mantener dichos recipientes cerrados, para evitar evaporaciones y contaminación del ambiente de trabajo.

- Cumplir los plazos de mantenimiento y revisión de las instalaciones, con objeto de evitar funcionamientos anómalos que puedan ocasionar daños al medio ambiente, como fugas, derrames, consumos excesivos, etc.

- Respetar el derecho de todos los empleados a disfrutar de un ambiente sano y limpio en el puesto de trabajo.

Buenas prácticas ambientales – Oficinas y servicios generales

Prácticas incorrectas

Gestión de los recursos:

- Hacer mal uso de la climatización.
- Despilfarrar agua en limpieza y baños.
- Usar los equipos informáticos sin configurar en modo de eficiencia energética.
- No hacer una buena gestión de stock en almacén, haciendo que los productos pierdan su calidad y sus propiedades.
- Consumir demasiado papel, tanto al imprimir como al fotocopiar.



Gestión de la contaminación y los residuos:

- Almacenar todos los residuos mezclados en el mismo contenedor.
- Usar aerosoles y sistemas de climatización que contengan componentes dañinos para la capa de ozono.
- Usar vehículos que no tengan catalizadores en el motor.
- Elegir limpiadores que contengan elementos no biodegradables o con fosfatos.

Buenas prácticas ambientales

Equipos ofimáticos:

Se deben seguir estos consejos tanto en la oficina como en casa:

- Apague el ordenador cuando no esté trabajando con él en periodos superiores a dos horas.
- Configure el modo "ahorro de energía", que posibilita al ordenador el estado de reposo o bajo consumo. Esta solución permite consumir hasta un 60 % menos de energía eléctrica.
- Si compra una impresora o fotocopidora nueva, exija que tenga el modo "ahorro de energía".
- Tanto la fotocopidora como la impresora deben quedar apagadas durante la noche y los fines de semana, esta operación conlleva poco tiempo y sin embargo el ahorro puede ser importante (a excepción de aquellas que deban quedar operativas si trabajan en esos horarios).
- Limpiar asiduamente los sistemas de iluminación para que la suciedad no impida un rendimiento óptimo.



Iluminación:

- El nivel de iluminación estará determinado en función de la actividad laboral realizada en cada dependencia.
- Aprovechar siempre que sea posible la luz natural, procurando que esta no produzca deslumbramientos en el trabajo.
- Sustituya los tubos fluorescentes tradicionales por otros de alto rendimiento, pues obtendrá un 10 % de mayor flujo luminoso con menor consumo y mayor vida.
- Los sistemas de arranque de lámparas de descarga deben de ser electrónicos para obtener un menor consumo.
- Utilice, siempre que sea posible, detectores de presencia o temporizadores en servicios, despachos individuales, almacenes interiores o pasillos con escasa presencia.

Sistema de calefacción

- Aproveche la luz natural, produce un ahorro en iluminación y es una fuente de calor gratuito durante el invierno.
- Establezca temperaturas de confort ajustadas a las necesidades, en invierno sería suficiente con 20 °C.
- Revise el aislamiento y reajuste los puntos deficientes de aislamiento, tanto en los sistemas constructivos como en las calderas y depósitos.



Sistema de refrigeración (aire acondicionado):

- Fije una temperatura de confort de alrededor de 25 °C según el tipo de actividad y necesidades para el verano.
- Intente repartir correctamente el frío, evitando corrientes de aire muy frías y otras demasiado calientes.
- Limpie y revise periódicamente su sistema de aire acondicionado podría suponer un ahorro de entre un 3 % y un 10 % del consumo de energía utilizado para la climatización.
- Durante la noche utilice aire exterior para climatizar.
- Instale toldos exteriores para evitar en verano la insolación directa del sol, si la aplicación es directa.

Agua:

- Arreglar los goteos de los grifos. Una pérdida continuada puede desperdiciar hasta 20 litros al día.
- Instalar grifos con temporizador o sistema de detección de presencia, para que no se queden abiertos.
- Colocar difusores y limitadores de presión en los grifos.



Consumo de productos:

- Atender al criterio ambiental en el aprovisionamiento, mediante la elección de materiales, productos y suministradores con certificación ambiental.
- Adquirir productos que no tengan efectos negativos sobre el medio y la salud.
- Priorizar elementos recargables, como bolígrafos, cartuchos de tinta, pilas, depósitos de tóner para fotocopador, etc.
- Conocer los símbolos de peligrosidad y toxicidad y los que identifican a los productos ecológicos.
- Adquirir productos de larga duración y que no se conviertan en productos nocivos al final de su vida útil.
- Cumplir los requisitos de almacenamiento de cada material, observando las recomendaciones del fabricante.
- Reducir el consumo de papel para uso interno (usar papel por las dos caras, usar correo electrónico, etc.).
- Elegir productos de limpieza que sean menos agresivos con el medioambiente.



Gestión de los residuos:

- Proteger los almacenes de residuos de las inclemencias del tiempo para evitar el deterioro de los productos.
- Hacer un inventario donde conste cada tipo de residuo, la cantidad y la periodicidad con que se produce y su destino final.
- Separar los residuos y acondicionar un contenedor para depositar cada tipo en función de sus posibilidades y requisitos de gestión.
- Respetar escrupulosamente el proceso adecuado para cada residuo.
- Utilizar, en la medida de lo posible, papel reciclado o al menos usarlo por ambas caras.

- Depositar en puntos limpios los residuos que no tienen sistemas de recogida convencionales.
- Comprar los productos a granel para ahorrar gastos en envases y generar menos residuos.
- Evitar el uso de elementos desechables de plástico.
- Rechazar materiales contaminantes.
- Entregar los residuos peligrosos a un gestor autorizado y realizar las declaraciones correspondientes al órgano competente de la Comunidad Autónoma.
- No verter al sistema de saneamiento público los restos de productos de limpieza.
- Utilizar los productos de limpieza en las cantidades mínimas recomendadas por el fabricante.

Un RESIDUO se deberá identificar mediante, un código LER (es el DNI del residuo), su código HP de peligrosidad, breve descripción del contenido, fecha de almacenado y los pictogramas asociados al residuo.

Buenas prácticas ambientales vehículos/ transporte

Prácticas incorrectas

Gestión de los recursos:

- No realizar un mantenimiento periódico y correcto del medio de transporte.
- Elegir un medio de transporte poco adecuado al tipo de mercancía que se pretende desplazar.
- Sobrepasar la carga máxima recomendada para cada vehículo.
- Elaborar itinerarios por zonas congestionadas y no llevar la velocidad adecuada.
- Utilizar combustibles con plomo o motores sin catalizadores.
- Abusar del consumo de agua en las operaciones de limpieza.
- Adquirir vehículos sin tener en cuenta criterios medioambientales.
- Consumir de manera excesiva componentes fungibles en las operaciones de mantenimiento.



Gestión de la contaminación y los residuos:

- Provocar emisiones atmosféricas de gases contaminantes debidas al mal funcionamiento de los motores de tracción.
- Verter líquidos de motor a la red de saneamiento general.
- Derramar líquidos peligrosos en el suelo.
- No llevar a un gestor autorizado los neumáticos usados, impidiendo su reciclaje.
- Viajar solo cuándo es posible compartir viajes.

Buenas prácticas ambientales

Energía:

- Realizar una conducción “responsable” sin frenazos ni acelerones.
- Mantener una velocidad adecuada ya que reduce el consumo de combustible.
- Realizar una buena gestión de las rutas evitando las zonas congestionadas.
- Realizar una buena gestión de la logística de distribución de mercancías.
- Realizar un buen mantenimiento de los vehículos personales y comerciales para minimizar las emisiones atmosféricas de gases.
- No cargar los medios de transporte por encima del límite máximo establecido, puesto que supone un gasto energético innecesario.
- Usar neumáticos radiales y mantenerlos a una presión adecuada para consumir menos combustible.
- Comprobar la correcta alineación de las ruedas del vehículo para evitar un exceso en el consumo de energía.
- Utilizar vehículos que consuman carburante menos contaminante.



Consumo de productos:

- Adquirir vehículos teniendo en cuenta el medio ambiente (piezas reciclables, baja emisión de gases, etc.).
- Utilizar piezas de recambio con las máximas garantías para que se reduzca el consumo de las mismas.
- Usar pinturas con base de agua, menos contaminantes que las que necesitan disolventes.
- Utilizar materiales que sean reciclables al final de su vida útil.
- Usar los neumáticos de forma eficaz, evitando su desgaste prematuro motivado por una conducción en la que se abuse de acelerones y frenazos.
- Controlar los consumos de los distintos líquidos para evitar fugas y optimizar los consumos.

Gestión de los residuos:

- Utilizar gestores y transportistas autorizados para el manejo de los residuos producidos.
- Controlar la emisión de gases y humos de los escapes.



Buenas prácticas ambientales

Producción y Mantenimiento

Prácticas incorrectas

Gestión de los recursos:

- Mantener las máquinas encendidas si no se están usando.
- Realizar un mal calibrado y mantenimiento de los equipos; consume energía y componentes.
- Realizar una gestión de almacén que no controle suficientemente los stocks.
- Emplear productos de un solo uso.
- No reutilizar los restos de chapas, material de fundición, aluminio, etc. que sean posibles.
- Diseñar los cortes de forma que no se aprovechen al máximo las piezas.
- Usar herramientas poco duraderas.

Gestión de la contaminación y los residuos:

- No reutilizar los restos de metal sobrantes en las operaciones de corte.
- Acumular los residuos sin realizar su separación.
- No gestionar los residuos metálicos de forma adecuada para reducir sus efectos sobre el medio.
- Adquirir productos con muchos envases y embalajes.
- Elegir desengrasantes que contengan elementos no biodegradables.
- Utilizar productos químicos especialmente peligrosos.
- Usar aerosoles y sistemas de climatización dañinos para la capa de ozono.
- Permitir el descontrol de los humos y los gases desprendidos en procesos soldadura.
- No cambiar los filtros de los sistemas de extracción con la frecuencia necesaria.
- Tener instalaciones sin sistemas de aislamiento del ruido.
- Almacenar las materias primas y otros elementos metálicos a la intemperie, lo que produce la contaminación por generación de óxidos.



Buenas prácticas ambientales

Energía:

- Verificar la eficiencia energética de la nueva maquinaria que se incorpore a la producción.
- Registrar los consumos eléctricos de la maquinaria y los equipos por unidad si es posible y necesario; así se podrán tomar medidas de ahorro por sectores que optimizarán el consumo.
- Realizar un mantenimiento preventivo de la maquinaria para ahorrar energía y mejorar la calidad de la fabricación.
- Apagar los equipos si no se usan.
- Calibrar los equipos de soldadura.
- Aprovechar al máximo la luz natural.
- Optimizar los procesos de fundición para evitar pérdidas innecesarias de calor y aprovechar al máximo el combustible.
- Sustituir los sistemas de alumbrado incandescente por sistemas basados en tubos fluorescentes o lámparas de sodio.
- Moderar la intensidad de la luz en las zonas menos necesarias y revisar los niveles de iluminación.
- Limpiar periódicamente los sistemas de iluminación para que no disminuya la intensidad lumínica.



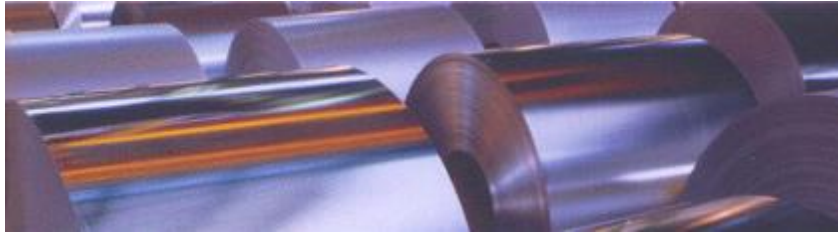
Agua:

- Automatizar la limpieza de equipos, ya que este tipo de mecanismos reduce el agua consumida.
- Emplear agua a presión o barredoras mecánicas para las operaciones de limpieza.
- Utilizar productos absorbentes en lugar de agua para la recogida de derrames de aceites y otros lubricantes.
- Instalar en los baños dispositivos limitadores de presión y difusores.

Consumo de productos:

- Atender al criterio ambiental en el aprovisionamiento, mediante la elección de materiales, productos y suministradores con certificación ambiental.
- Cumplir los requisitos de almacenamiento de cada material para conservar al máximo su calidad y evitar riesgos de contaminación por derrame o evaporación.
- Trabajar a velocidades del proceso adecuadas.
- Optimizar los procesos de corte para aprovechar al máximo las planchas y barras metálicas.
- Reutilizar los sobrantes de corte o las piezas que no superan los controles de calidad en mercados de menor calidad.
- Utilizar sistemas de desengrase de emisión cero, que consiguen un 100% de regeneración y reciclado del disolvente.

- Estudiar los embalajes de los productos para evitar envoltorios excesivos, reduciendo así el consumo de materiales.
- Recuperar los envases y materiales reutilizables, para no realizar adquisiciones innecesarias.



Gestión de los residuos:

- Antes de comprar o alquilar maquinaria, valorar cuáles son más respetuosos con el medio ambiente.
- Cerrar herméticamente los bidones que contienen productos químicos para evitar derrames o evaporaciones.
- Reciclar las aguas residuales que genera el proceso industrial.
- Registrar los consumos de los gases de corte con el fin de poder controlarlos.
- Mantener limpias las áreas de trabajo para poder detectar fugas de fluidos u otras contaminaciones.



- Clasificar como residuos peligrosos los envases vacíos de materias primas como pinturas, siliconas, pegamentos, etc.
- Gestionar las taladrinas desgastadas como residuo peligroso.
- Guardar los residuos en los recipientes habilitados para cada tipo de residuo.

Un RESIDUO se deberá identificar mediante, un código LER (es el DNI del residuo), su código HP de peligrosidad, breve descripción del contenido, fecha de almacenado y los pictogramas asociados al residuo.

Las claves para una gestión eficaz del medio ambiente en fábrica

- > **Nunca abandonar el residuo**, todos los residuos se deben depositar en los contenedores definidos para tal fin.
- > **Todos los recipientes que contengas tanto residuos como productos químicos deben estar correctamente identificados**, ya que pueden acarrear el peligro de pérdida o mal uso.

Un RESIDUO se deberá identificar mediante, un código LER (es el DNI del residuo), su código HP de peligrosidad, breve descripción del contenido, fecha de almacenado y los pictogramas asociados al residuo.










- > **Los guantes se deben utilizar hasta el final de su vida útil**, evitando la pérdida o el abandono de los mismos.
- > Depositar cada residuo en su contenedor correspondiente.
- > **Si se reutiliza un contenedor, para almacenar residuos**, solo ha de ser **legible** la nueva etiqueta del residuo, pintando, quitando o tapando **completamente** la anterior.
- > Los restos de embalaje y plástico, se **deben doblar adecuadamente** antes de depositarlos en los cestos de recogida.



- > **En ningún caso, verter líquidos** o productos por colectores, servicios ...
- > Evita el **derroche de material**, al llevar a cabo operaciones de embalaje utilizando solamente lo necesario.
- > **No se deben abandonar** por fábrica elementos fuera de uso.
- > Una vez finalizadas las operaciones de mantenimiento, se **deben recoger todos los residuos generados**.
- > **Controlar el uso excesivo o innecesario** de sustancias peligrosas
- > **Colocar los recipientes** (bidones, garrafas...) con líquidos sobre cubetos de retención.
- > **Vaciar los recipientes** que hayan contenido productos químicos, por completo, antes de su eliminación o reutilización.



- > Conocer y tener a disposición del trabajador **las fichas de datos de seguridad** de los productos peligrosos que se utilizan.

PICTOGRAMA	CARACTERISTICA	PICTOGRAMA	CARACTERISTICA
	GHS01 HP1 EXPLOSIVO		GHS03 HP2 COMBURENTE
	GHS02 HP3 INFLAMABLE	Pictograma será el establecido en la normativa autonómica para residuos sanitarios infecciosos	HP9 INFECCIOSO
	GHS05 HP4 IRRITANTE Skin corrosión Cat 1A y,1B,y 1C Serius eye damage HP8 CORROSIVO		GHS08 HP5 TOXICIDAD ESPECIFICA STOT SE 1 y 2 STOT RE 1,2 Asp tox 1 HP7 CARCINOGENO HP10 TÓXICO PARA LA REPRODUCCIÓN HP11 MUTAGENO
	GHS07 HP4 IRRITANTE Skin irritation Cat 2 y 3 Eye irritation Cat 2 HP6 TOXICIDAD AGUDA Acute Tox 4 Oral, dermal , inhalation HP5 TOXICIDAD ESPECIFICA STOT SE 3 HP13 SENSIBILIZANTE (Skin sensitiazation , Cat 1)		GHS06 HP6 TOXICIDAD AGUDA (Acute Tox 1,2,3 Oral, Dermal, Inhalation)
	GHS09 HP14 ECOTOXICO	Sin pictograma	HP12 Liberación de un gas de toxicidad aguda
Sin pictograma	HP15 Residuos que pueden presentar una de las características de peligrosidad antes mencionada que el residuo original		GHS04 El símbolo de la bombona de gas, se utiliza para gases comprimidos y licuados y no está ligada a ninguna propiedad de peligrosidad

- > **Cumplir con los plazos** de mantenimiento y revisión de las instalaciones.
- > Tener en cuenta la **prohibición de fumar** en todo el recinto de Arcelormittal.



Actuación en caso de un derrame de un producto peligroso

- > Detener y aislar el foco de contaminación para evitar su extensión con sacos terreros o cualquier otro material adecuado. SE debe evitar ante todo que llegue a alguna arqueta o colector.
 - > Recoger el vertido con los medios más adecuados al alcance (absorbentes ...)
 - > Depositar los residuos generados en los contenedores adecuados identificados.
 - > Cerrar y tapar correctamente los envases y equipos después de su uso al objeto de evitar derramos o pérdidas. Todos los recipientes deben estar herméticamente cerrados.
-
- > Evitar goteos de aceite u otras sustancias procedentes de máquinas, ampuestas de cilindros o utensilios, así evitaremos la contaminación de la solera.
 - > Deposición de filtros, herramientas o piezas impregnadas directamente en el suelo.
 - > En caso de vertido ACCIDENTE/INCIDENTE, ha de comunicarse al mando inmediato, para que pueda proceder con los protocolos establecidos y avisar a las autoridades e interesados.

EN CASO DE NO PODER EVITAR LA EXISTENCIA DE ESTAS SITUACIONES, SE DEBEN HABILITAR MEDIOS PARA IMPEDIR QUE CONTAMINE EL SUELO (ABSORBENTES, RECIPIENTES DE RECOGIDA...)

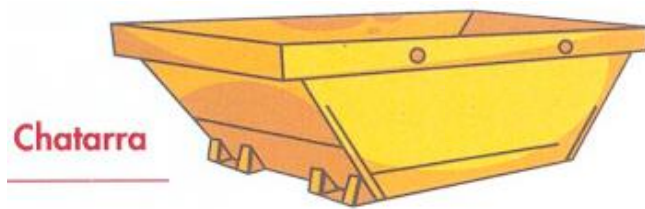
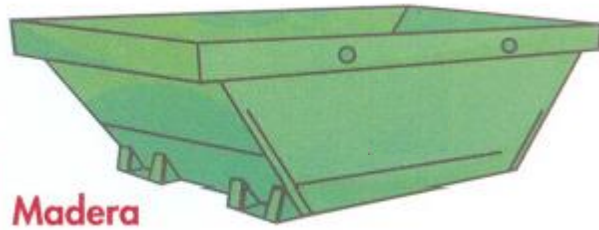
Empresas externas contratadas

- Nunca se abandonará un residuo en la empresa, las empresas son responsables directos de la gestión del mismo.
- En ningún caso, realizarán vertidos de líquidos no identificados contaminantes, por el colector de pluviales, servicios o alcantarillas.
- Cuando se generen aceites usados, minerales o sintéticos, que se hayan vuelto inadecuados para el uso, es obligación del contratista su recogida y envasado poniéndolo a disposición e Arcelormittal para su posterior tratamiento o eliminación.
- Tanto los operarios como las casetas o zonas de trabajo de empresas externas que se encuentren dentro de nuestros recintos quedarán supeditadas a los mismos controles, inspecciones y observaciones de medio ambiente que el resto.
- Durante y después de los trabajos, la empresa deberá realizar la limpieza de la zona de trabajo.
- Todos los operarios respetarán la recogida selectiva de los residuos.
- Las empresas contratadas deberán definir un responsable de medio ambiente.
- **Todos los aspectos definidos en este manual, son de aplicación para las empresas de contrata del mismo modo.**



Recogida selectiva de residuos

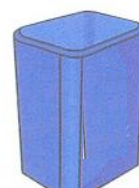
Residuos reciclables



Botellas y vasos de plástico
Briks
Latas de bebida
Latas de conserva



Papel y cartón



Residuos no reciclables



Restos comida:
Comida
Papel de aluminio
etc...

Residuos peligrosos

Sólidos contaminados
con aceite:
Absorbentes
Trapos
Guantes



Aceites
usados



Pilas



Casquillos
Escombros
contaminados
Tierras
contaminadas
Arenas de filtro
Etc...

Herramientas para la mejora ambiental

ISO 14001

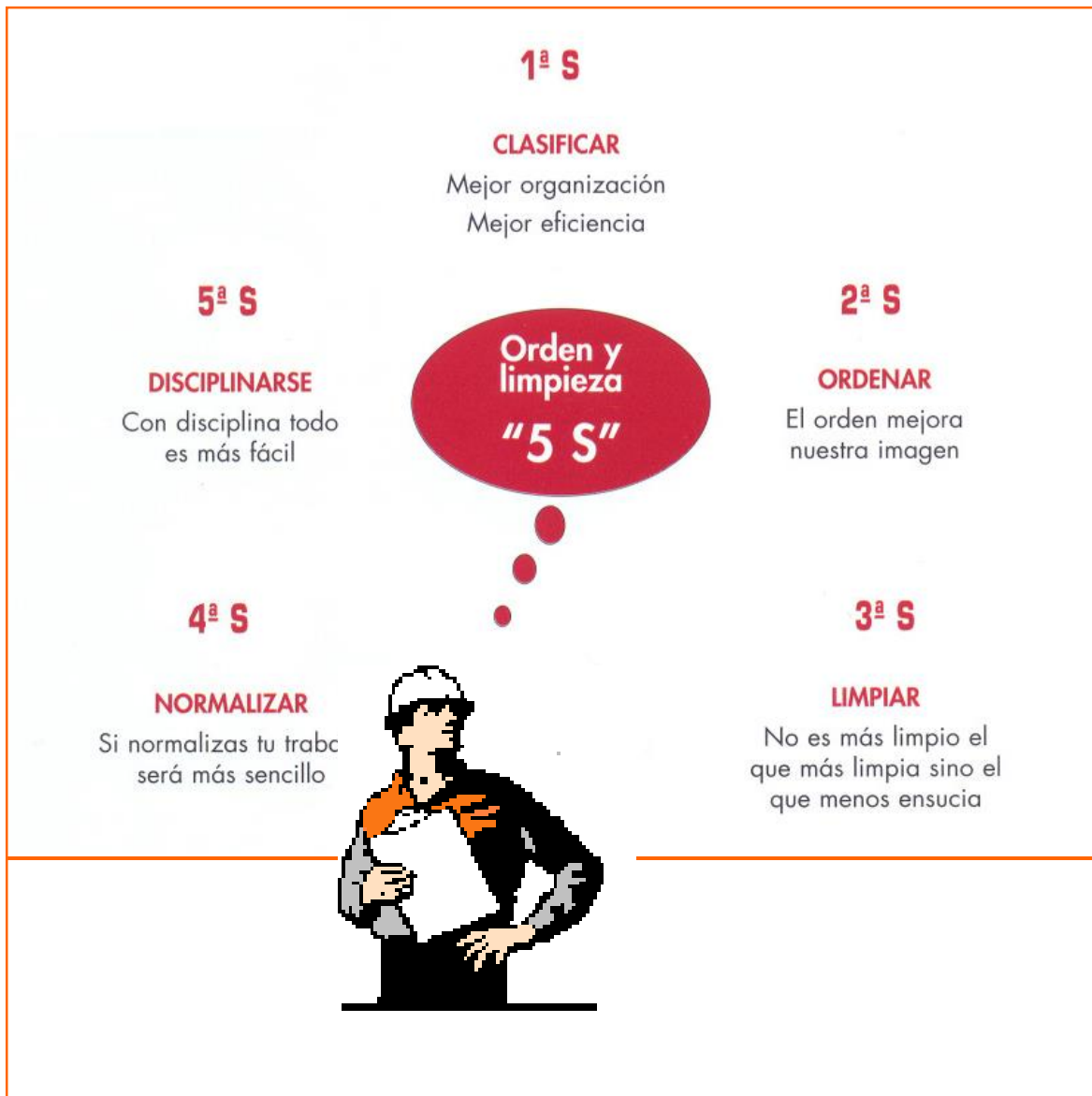
Esta norma internacional especifica los requisitos para un sistema de gestión ambiental que le permita a una organización desarrollar e implementar una política y unos objetivos que tengan en cuenta los requisitos legales y la información sobre los aspectos ambientales significativos.

Tiene como finalidad proporcionar los elementos de un sistema de gestión ambiental eficaz que pueda ser integrado con otros requisitos de gestión, y para ayudar a las organizaciones a lograr metas ambientales y económicas.



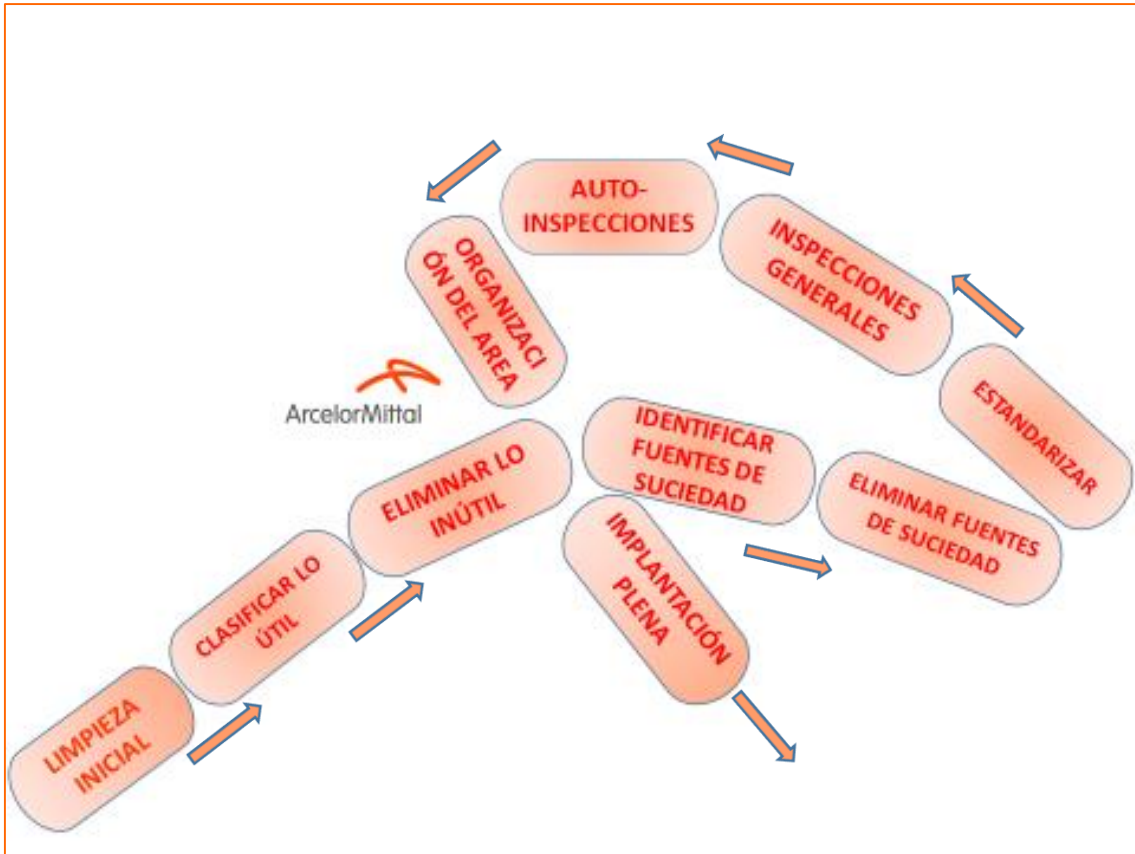
Acelormittal trabaja en base a los criterios de esta norma desde octubre del 2001 para el caso de la actividad correspondiente a AM Lesaka.

Las 5 "S"



Orden y limpieza

- > **Clasificar lo útil y reciclar lo inútil.**
 - Consiste en identificar los elementos que son necesarios en el área de trabajo, separarlos de los innecesarios y desprenderse de estos últimos, evitando que vuelvan a aparecer.
- > **Descubrir los focos de suciedad.**
 - Una vez despejado y ordenado el espacio de trabajo, consiste en identificar las fuentes de suciedad.
- > **Eliminar los focos de suciedad.**
 - Una vez identificadas las fuentes de suciedad, consiste en eliminarlas y en realizar las acciones necesarias para que no vuelvan a aparecer.
- > **Estandarizar acciones para mantener el orden y la limpieza.**
 - Consiste en crear estándares que recuerdan que el orden y la limpieza deben mantenerse cada día, mediante normas sencillas y visibles para todos.



Tu colaboración es imprescindible

- > Transmite tus propuestas de mejora ambientales a través de **los cuadros de mejora**.
- > Detecta las condiciones ambientales incorrectas a través de las **auto inspecciones**.

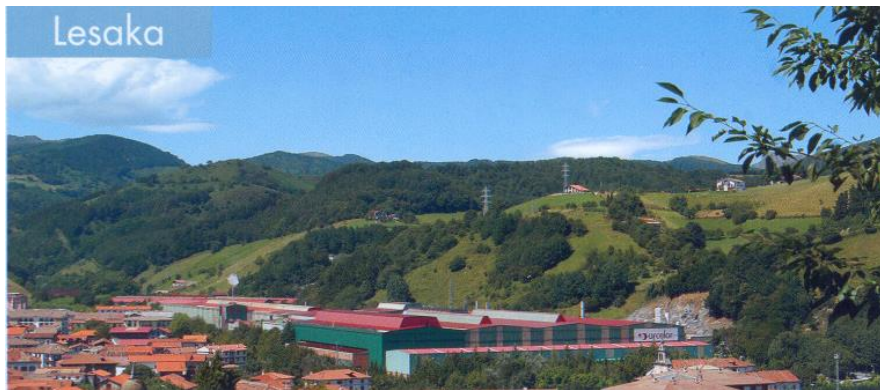
ArcelorMittal		CUADRO DE MEJORA		Nº
SEGURO		<input type="checkbox"/> CALIDAD - PROD	<input type="checkbox"/> M. AMBIENTE	<input type="checkbox"/> T.P.M
Proponente	Nº Ficha	Dpto. / Planta	Sugerencia <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> No	
Especifique detalladamente la situación actual y la propuesta de solución. (Puede realizar un croquis en el dorso del original)		Fecha		
Año de Agrupación: _____ Fecha: _____ C. Coste: _____ C. Inhibición: _____				
Volumen de Seguridad / Calidad - Prod / M. Ambiente / T.P.M		Proyecto de la Obra Aprobado		Ejemplar
Año de Producción/Autorización: _____ Fecha y firma: _____				
CC: Gerente A.S.S.C. Copias: _____		Revisión de la propuesta		
Jefe Producción		D. _____		
Jefe Ing. Industrial		Fecha de Terminación _____		
J. Agrupación		Dpto. Resp. (Seg/ Cal/ M. A./ WCM) _____		
Dpto. Resp. (Seg/ Cal/ M. A./ WCM)		J. Producción		
Dpto. Resp. (Seg/ Cal/ M. A./ WCM)		Artes original		
FPR-04-01				

ArcelorMittal		AUTO INSPECCIÓN		Nº	AÑO/Nº
SEGURO		<input type="checkbox"/> CALIDAD - PROD	<input type="checkbox"/> M. AMBIENTE	<input type="checkbox"/> WCM	Fecha:
INSTALACION Y/O AREA INSPECCIONADA:					PLANTA
					LESAKA
PERSONAL QUE REALIZA LA INSPECCION:					
Mando			Nº ficha: _____		
Operario			Nº ficha: _____		
Operario			Nº ficha: _____		
Firma			Firma		
CONDICIONES OBSERVADAS			MEDIDAS CORRECTIVAS		
ELEMENTO - I.V.R.:			RESPONSABLE:		
			FPT:		
NOTA: Se contabilizaran el número de condiciones observadas, como número de autoinspecciones realizadas.					
Comentarios responsable del Departamento: Jefe de Producción/ Mantenimiento/ Otros					Firmado
Comentarios Dpto. Responsable: Seguridad/ Calidad-Prod/ M. Ambiente/ WCM.					fecha: _____ Firmado
Comentarios Jefe de Operaciones/Planta:					fecha: _____ Firmado
Archiva el documento el Dpto. responsable					fecha: _____
Fabricación Deptº		Dpto. Resp. (Seg/ Cal/ M. A./ WCM)		J. Operaciones	
Dpto. Resp. (Seg/ Cal/ M. A./ WCM)		Dpto. Resp. (Seg/ Cal/ M. A./ WCM)		Dpto. Resp. (Seg/ Cal/ M. A./ WCM) archiva original	

Nuestro entorno



LEGASA



LESAKA

PROTEJAMOS NUESTRO ENTORNO



PROTEJAMOS EL FUTURO